

**160 kVA Notstromaggregat mit MAN Motor D 2866 TE**

**Ausführung**

<b>Aggregattyp:</b>	stationär	<b>Ausführung</b>	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

**Technische Daten Motor**

<b>Motorhersteller:</b>	MAN	<b>Motortyp:</b>	D 2866 TE
<b>Motor Nr.:</b>	37072580974101	<b>Motorleistung:</b>	177 KW
<b>Kühlung:</b>	Wassergekühlt	<b>Anlassung:</b>	Elektrisch 24 V DC
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min	<b>Kraftstoff:</b>	Heizöl EN 590

**Technische Daten Generator:**

<b>Generatorhersteller:</b>	VEM	<b>Generatortyp:</b>	SE 250 LX 4
<b>Gen. Nr.:</b>	3093 00299	<b>Generatorleistung:</b>	160 kVA
<b>Spannung:</b>	400 / 231 Volt	<b>Leistungsfaktor:</b>	cos. - phi 0,8
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min		

**Schaltanlage**

<b>Ausführung:</b>	Automatischer Start	<b>Funktionen:</b>	Notstrombetrieb
<b>Schalter:</b>	Generatorschalter 3 polig	<b>Lieferung:</b>	Wird lose mitgeliefert
<b>Breite ca. mm:</b>	1.000	<b>Tiefe ca. mm:</b>	400
<b>Höhe ca. mm:</b>	2.100		

**Tank**

<b>Tankausführung:</b>		<b>Höhe ca. mm:</b>	
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Inhalt / Liter:</b>	
<b>Tiefe ca. mm:</b>			

**Abmessungen des Aggregats:**

<b>Länge ca. mm:</b>	3.000	<b>Höhe ca. mm:</b>	1.900
<b>Breite ca. mm:</b>	1.000	<b>Gewicht ca. KG:</b>	2.500

**Nutzung**

<b>Zustand:</b>	Neuwertig	<b>Baujahr:</b>	verkauft
<b>Lieferzeit:</b>	sofort Verl	<b>Preis netto in €:</b>	auf Anfrage:
<b>Betriebsstunden:</b>	181		
<b>Standort:</b>	Verl - Deutschland		
<b>Lagernummer:</b>	535	<b>Reserviert:</b>	nein / no

**Lieferumfang**

Komplette Netzsananlage aus dem Bestand der deutschen Telekom bestehend aus einem 6 Zylinder MAN - Industriedieselmotor mit Turbolader ausgelegt für Generatorantrieb mit mechanischem Bosch Drehzahlregler und Bosch Reiheneinspritzpumpe inkl. Abstellmagnet sowie Schwungrad für flimmerfreien Lichtbetrieb.

Das Aggregat ist in einem schallgedämmten Gehäuse eingebaut.  
BJ 1993

Synchron Generator, IP 23, bürstenlos, elektronisch geregelt, Grundrahmen zur Aufnahme der Motor- Generator Einheit, elastische Lagerung.

Die Kühlung des Aggregates erfolgt über einen vorgebauten Wabenkühler.

Ein Abgasschalldämpfer sowie die Zu- und Ablufttechnik wird lose mitgeliefert.

Alle Wartungen sind nach MAN Vorschrift durchgeführt worden.

Kraftstoffverbrauch: gemäß MAN Datenblatt

200 g/kwh bei 100 % Last  
204 g/kwh bei 75 % Last  
212 g/kwh bei 50 % Last

Abgaswärme: 515 MJ/Stunde  
Abgastemperatur: 600 °C  
Kühlwasserwärme: 380 MJ/H

**Produktbilder**



